

Caratteristiche	Unità	BC5025
Corse		
Asse X	mm	5200
Asse Y	mm	2600
Asse Z	mm	900
Distanza Naso Mandrino Tavola	mm	130-1030
Distanza tra le colonne	mm	2530
Tavola		
Dimensione Tavola	mm	5000x2100
Carico Tavola ammesso	Kg	18000
T-slot (larg. x passo x numero)	mm	22
Mandrino		
Tipo di Mandrino	-	Accoppiamento diretto
Velocità del Mandrino	rpm	40-6000
Potenza motore mandrino	Kw	20/26kW Fanuc/Mitsubishi 25kW (S6-40%) Heidenhain/Siemens
Cono mandrino	-	BT50
Sezione Ram	mm	380 x 380
Avanzamenti		
Traslazione rapida (X/Y/Z)	m/min.	10/10/10
Velocità di avanzamento di taglio	mm/min.	1~8000
ATC		
Tipo ATC	-	Arm
Capacità del caricatore	pcs	24
Diametro Max. dell'utensile/scomparto adiacente vuoto	mm	110 / 200
Lunghezza Max. dell'utensile	mm	350
Peso Max. dell'utensile	kg	15
Codolo dell'utensile	-	BT50
Requisiti di spazio e sistema		
Pressione pneumatica	kgf/cm ²	5
Consumo di energia elettrica	kVA	60
Peso netto della macchina	kg	49000