



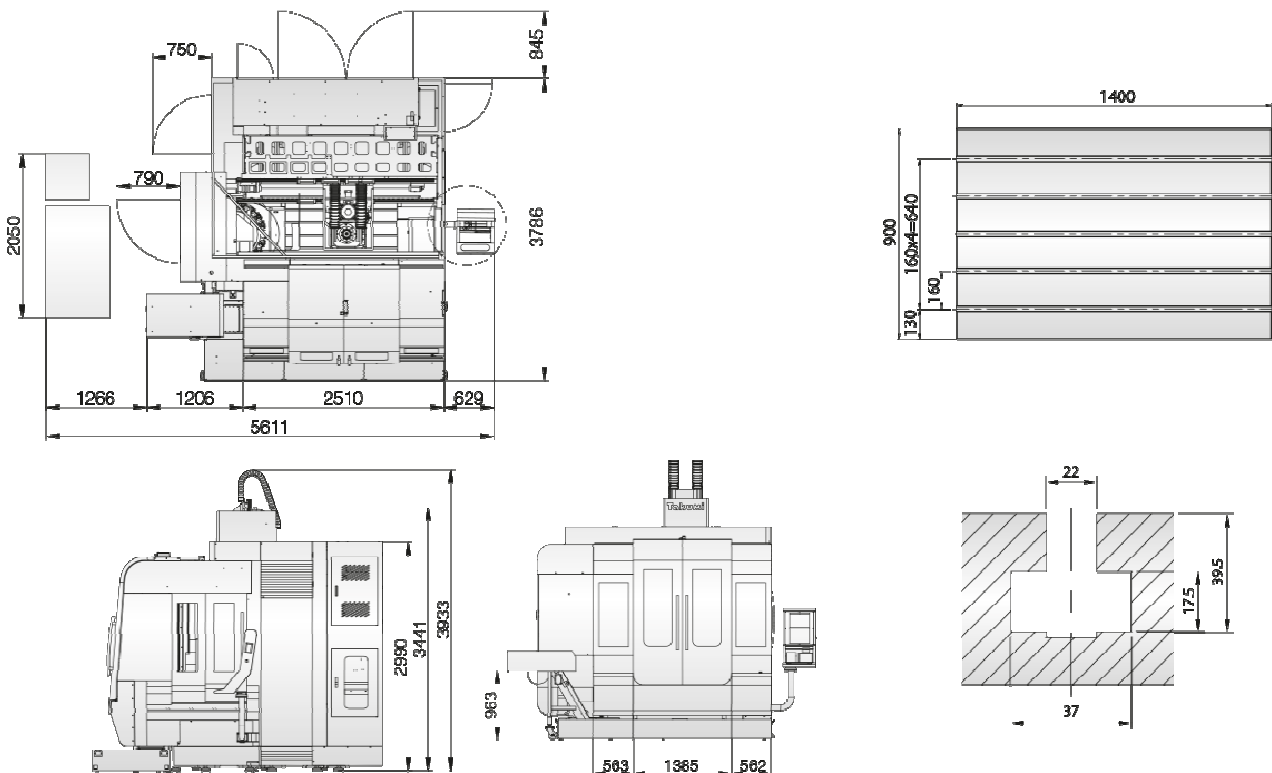
**Hurco Srl** - Via E.Torricelli 5 -20089 – Rozzano (MI)  
Tel. +39 02 90006047 - Fax +39 02 90090772  
Fax assistenza +39 02 90096678  
[www.hurco.it](http://www.hurco.it) - [hurco@hurco.it](mailto:hurco@hurco.it)

## **CENTRO DI LAVORO A PONTE AD ALTA VELOCITA' TAKUMI H16**



## Sistema Meccanico

- Corse degli Assi: X=1600mm, Y=1300mm, Z=700mm
- Velocità mandrino 15.000giri
- Le guide lineari rullate offrono una risposta ottimale in accelerazione e Decelerazione
- Ampiamente utilizzate in settori come 3C, automobilistico, matrici e stampi.
- Grazie alla progettazione della testa libera da controbilanciamento, il movimento del mandrino è agile e stabile, privo di stagnazione e delle vibrazioni tipicamente causate dal contrappeso
- Tutti i principali componenti in fusione come basamento, colonne e ponte sono realizzati in Meehanite di alta qualità, trattata termicamente per garantire elevata stabilità strutturale e precisione a lungo termine
- La struttura multistrato in ghisa del ponte, la disposizione del tipo a scaletta per le guide lineari e la campata più larga della sella assicurano stabilità e potenza di taglio del mandrino
- Le viti a ricircolo di sfere precaricate compensano efficacemente la dilatazione termica prodotta, assicurando precisione di posizionamento e ripetibilità
- La lubrificazione delle viti a ricircolo di sfere e delle guide lineari di movimento dei tre assi viene gestita mediante un sistema automatico
- Gli encoder assoluti assicurano un posizionamento preciso e consistente sui tre assi di movimento
- Un dispositivo separa l'olio dal refrigerante per estendere





**Hurco Srl** - Via E.Torricelli 5 -20089 – Rozzano (MI)  
Tel. +39 02 90006047 - Fax +39 02 90090772  
Fax assistenza +39 02 90096678  
[www.hurco.it](http://www.hurco.it) - [hurco@hurco.it](mailto:hurco@hurco.it)

## Accessori Standard

- Controllo CNC HEIDENHAIN iTNC 530
- Mandrino direct-drive 15,000 giri/min con sistema di raffreddamento dell'olio
- ATC Braccio con scambiatore 30 tasche
- Raffreddamento ad aria forzata attraverso mandrino e ugelli
- Frigorifero mandrino
- Sistema di raffreddamento in lavorazione
- Sistema automatico di lubrificazione centralizzato (olio)
- Righe ottiche (3 assi)
- Paraspruzzi integrati
- Illuminazione area di lavoro
- Indicatore luminoso di fine ciclo
- Pistola di lavaggio e pistola aria compressa
- Deoliatore
- Evacuatore trucioli a nastro in acciaio
- Volantino elettronico
- Interfacce Ethernet e RS-232C
- Armadio elettrico climatizzato
- Bulloni di ancoraggio, blocchetti livellanti e viteria
- Manuale di istruzioni, manuale di programmazione schemi elettrici
- Refrigerante attraverso il mandrino 20 bar
- CE