



Hurco Srl - Via E.Torricelli 5 – 20089 - Rozzano (MI)
Tel. +39 02 90006047 - Fax +39 02 90090772
Fax assistenza +39 02 90096678
www.hurco.it - hurco@hurco.it

CENTRO DI LAVORO A PONTE AD ALTA VELOCITA' TAKUMI H10G



Sistema Meccanico

- Corse degli Assi: X=1020mm, Y=700mm, Z=500mm
 - Velocità mandrino 15.000 rpm
 - Le guide lineari rullate offrono una risposta ottimale in accelerazione e Decelerazione
 - Ampiamente utilizzate in settori come 3C, automobilistico, matrici e stampi.
 - Grazie alla progettazione della testa libera da controbilanciamento, il movimento del mandrino è agile e stabile, privo di stagnazione e delle vibrazioni tipicamente causate dal contrappeso
 - Tutti i principali componenti in fusione come basamento, colonne e ponte sono realizzati in Meehanite di alta qualità, trattata termicamente per garantire elevata stabilità strutturale e precisione a lungo termine
 - La struttura multistrato in ghisa del ponte, la disposizione del tipo a scaletta per le guide lineari e la campata più larga della sella assicurano stabilità e potenza di taglio del mandrino
 - Le viti a ricircolo di sfere precaricate compensano efficacemente la dilatazione termica prodotta, assicurando precisione di posizionamento e ripetibilità
 - La lubrificazione delle viti a ricircolo di sfere e delle guide lineari di movimento dei tre assi viene gestita mediante un sistema automatico
 - Gli encoder assoluti assicurano un posizionamento preciso e consistente sui tre assi di movimento
 - Un dispositivo separa l'olio dal refrigerante per estendere
 - La copertura completa diminuisce la dispersione di grafite
 - Viti con alta resistenza alla polvere
 - Collettore di polveri ad alta efficienza
- Il condotto di aspirazione , montato direttamente sulla testa, può con la punta dell'utensile, avvicinarsi fino a 150 mm mantenendo l'efficienza di aspirazione all' 85% ed evitando qualsiasi problemi di interferenza

Accessori Standard



Hurco Srl - Via E. Torricelli 5 – 20089 – Rozzano (MI)
Tel. +39 02 90006047 - Fax +39 02 90090772
Fax assistenza +39 02 90096678
www.hurco.it - hurco@hurco.it

- Controllo CNC HEIDENHAIN iTNC 530
- Mandrino direct-drive 15,000 giri/min con sistema di raffreddamento dell'olio
- ATC Braccio con scambiatore 30 tasche
- Raffreddamento ad aria forzata attraverso mandrino e ugelli
- Frigorifero mandrino
- Sistema di raffreddamento in lavorazione
- Sistema automatico di lubrificazione centralizzato (olio)
- Righe ottiche (3 assi)
- Paraspruzzi integrati
- Illuminazione area di lavoro
- Indicatore luminoso di fine ciclo
- Pistola di lavaggio e pistola aria compressa
- Deoliatore
- Serbatoio refrigerante e sistema lavaggio vasche
- Volantino elettronico
- Interfacce Ethernet e RS-232C
- Armadio elettrico climatizzato
- Bulloni di ancoraggio, blocchetti livellanti e viteria
- Manuale di istruzioni, manuale di programmazione schemi elettrici
- Refrigerante attraverso il mandrino 20 bar
- CE